

**LA STRUTTURA DEL MERCATO ITALIANO DELL'AUTOMOBILE
IMMATRICOLAZIONI - Settembre 2016**

Per utilizzatore	settembre		Var. % settembre 2016/2015	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		settembre		gennaio / settembre	
							2016	2015	2016	2015
Privati	92.755	88.533	4,8	875.830	753.679	16,2	59,7	66,9	61,7	62,5
Noleggio:	26.455	19.121	38,4	298.634	257.364	16,0	17,0	14,5	21,0	21,3
<i>breve termine</i>	5.235	2.926	78,9	121.775	104.713	16,3	3,4	2,2	8,6	8,7
<i>lungo termine</i>	21.220	16.195	31,0	176.859	152.651	15,9	13,7	12,2	12,5	12,7
Società	36.136	24.661	46,5	244.242	195.170	25,1	23,3	18,6	17,2	16,2
totale	155.346	132.315	17,4	1.418.706	1.206.213	17,6				

Per alimentazione	settembre		Var. % settembre 2016/2015	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		settembre		gennaio / settembre	
							2016	2015	2016	2015
Diesel	89.251	71.500	24,8	807.138	667.461	20,9	57,5	54,0	56,9	55,3
Benzina	50.614	43.230	17,1	469.585	372.898	25,9	32,6	32,7	33,1	30,9
Gpl	8.264	9.011	-8,3	78.202	96.491	-19,0	5,3	6,8	5,5	8,0
Metano	3.174	5.788	-45,2	34.594	49.343	-29,9	2,0	4,4	2,4	4,1
Ibride:	3.900	2.699	44,5	28.236	18.838	49,9	2,5	2,0	2,0	1,6
<i>di cui benzina+elettrica</i>	3.834	2.650	44,7	27.803	18.385	51,2	2,5	2,0	2,0	1,5
<i>di cui diesel+elettrica</i>	66	49	34,7	433	453	-4,4	0,0	0,0	0,0	0,0
Elettriche	143	87	64,4	951	1.182	-19,5	0,1	0,1	0,1	0,1
totale	155.346	132.315	17,4	1.418.706	1.206.213	17,6				

Per segmento	settembre		Var. % settembre 2016/2015	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		settembre		gennaio / settembre	
							2016	2015	2016	2015
A - Piccole	27.092	26.441	2,5	244.024	216.168	12,9	17,4	20,0	17,2	17,9
B - Utilitarie	62.269	53.293	16,8	576.595	510.782	12,9	40,1	40,3	40,6	42,3
C - Medie	42.859	34.310	24,9	399.134	318.600	25,3	27,6	25,9	28,1	26,4
D - Medie superiori	19.407	14.725	31,8	168.463	135.001	24,8	12,5	11,1	11,9	11,2
E - Superiori	3.351	3.113	7,6	26.592	22.128	20,2	2,2	2,4	1,9	1,8
F - Alto di gamma	368	433	-15,0	3.898	3.534	10,3	0,2	0,3	0,3	0,3
totale	155.346	132.315	17,4	1.418.706	1.206.213	17,6				

Per carrozzeria	settembre		Var. % settembre 2016/2015	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		settembre		gennaio / settembre	
							2016	2015	2016	2015
Berline	86.068	75.066	14,7	780.523	675.172	15,6	55,4	56,7	55,0	56,0
Crossover	27.402	21.277	28,8	256.710	194.077	32,3	17,6	16,1	18,1	16,1
Fuoristrada	13.811	11.515	19,9	115.715	94.356	22,6	8,9	8,7	8,2	7,8
Station Wagon	11.084	10.044	10,4	103.799	89.207	16,4	7,1	7,6	7,3	7,4
Monovolume Piccolo	7.928	6.065	30,7	70.602	70.703	-0,1	5,1	4,6	5,0	5,9
Monovolume Compatto	5.274	5.155	2,3	52.927	51.374	3,0	3,4	3,9	3,7	4,3
Multispazio	2.094	1.819	15,1	18.967	17.349	9,3	1,3	1,4	1,3	1,4
Monovolume Grande	581	424	37,0	7.402	3.898	89,9	0,4	0,3	0,5	0,3
Cabrio e Spider	605	411	47,2	7.284	5.309	37,2	0,4	0,3	0,5	0,4
Coupè	499	539	-7,4	4.777	4.768	0,2	0,3	0,4	0,3	0,4
totale	155.346	132.315	17,4	1.418.706	1.206.213	17,6				

Per area geografica	settembre		Var. % settembre 2016/2015	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2016/2015	quote %			
	2016	2015		2016	2015		settembre		gennaio / settembre	
							2016	2015	2016	2015
Nord Occidentale	53.768	42.436	26,7	438.492	371.202	18,1	34,6	32,1	30,9	30,8
Nord Orientale	42.617	37.008	15,2	463.819	395.198	17,4	27,4	28,0	32,7	32,8
Centrale	34.548	30.209	14,4	292.060	251.198	16,3	22,2	22,8	20,6	20,8
Meridionale	16.370	15.204	7,7	149.798	126.200	18,7	10,5	11,5	10,6	10,5
Insulare	8.043	7.458	7,8	74.537	62.415	19,4	5,2	5,6	5,3	5,2
totale	155.346	132.315	17,4	1.418.706	1.206.213	17,6				

Emissioni CO ₂ (g/km)	settembre		Var. % settembre 2016/2015	gennaio/settembre		Var. % gennaio/settembre 2016/2015
	2016	2015		2016	2015	
Media ponderata	112,7	114,3	-1,4	112,8	115,2	-2,1

Nota: in relazione alle quote %, l'arrotondamento dei decimali potrebbe non dare un totale pari a 100.

Elaborazioni UNRAE su dati al 30/09/2016 - Metodo UNRAE

MOD_STR REV.00 DEL 01/01/2014